

MAZACÍ PŘÍSTROJ MMP

POUŽITÍ

Mazací přístroj MMP je využíván jak zdroj tlakového maziva pro vícepotrubní centrální mazací systémy. Vzhledem k variabilnímu počtu vývodu (max. 8) a možnosti kombinace s progresivními rozdělovači PR, BVA jsou doporučeny pro použití v obvodech s menším rozsahem, pro pravidelné mazání strojů a zařízení. Dále je aplikován jako zdroj tlaku pro centrální mazání mobilních strojů a zařízení, především podvozků nákladních automobilů, autobusů, trolejbusů, návěsů, přívěsů, stavebních strojů, zemědělské a lesnické techniky.

Mazací přístroj MMP je dodáván ve variantním provedení se zásobníkem maziva o objemu 0,6, 0,8, 1,0, 1,2 litrů. Nádrže jsou průhledné z organického skla. Počet vývodů je volitelný 1 až 8 s jmenovitou dávkou $1,5 \text{ cm}^3 \text{ min}^{-1}$. Pracovní jednotky mohou být dodávány i v provedení s přepouštěcími ventily. Mazací přístroj může být variantně vybavený elektromotorem v provedení na 12 V DC nebo 24 V DC. Ovládání mazacího přístroje nebo kompletního mazacího systému může být například pomocí řídicí a kontrolní automatiky AP3.

POPIS

Základem mazacího přístroje je těleso pumpy ze slitiny hliníku a vačkový mechanismus, který umožňuje osazení přístroje 1 až 8 pracovními, dávkovacími, jednotkami. Na každé pracovní jednotce je situován jeden vývod s vnitřním závitem G1/4" pro vývodní šroubení na trubku o vnějším průměru 6, 8 nebo 10mm. Pracovní jednotky osazené přepouštěcími ventily jsou dodávány s vývodním šroubením pro trubku o vnějším průměru 6mm.

Plnění mazacího přístroje mazivem je možné následujícími variantami. Pokud je mazací přístroj osazený maximálním počtem vývodů tzn. osmi pracovními jednotkami je jeho plnění možné pouze pomocí plnicího šroubení ID 425000100200 (pouze horní plnění). Pokud mazací přístroj obsahuje 1 až 7 vývodů, je možné plnění jeho nádrže plnicím šroubením ID 425000100200 umístěným na víku nádrže nebo plnicím šroubením tzv. maznicí DIN 71412 umístěnou na jeho tělese nebo maznicí DIN 71412 umístěnou na jeho tělese a plnicím šroubením ID 425000100200 umístěným na víku nádrže.

Na tělese mazacího přístroje je vertikálně umístěný zásobník maziva s víkem. Nádrže jsou pro zlepšení čerpání plastického maziva vybaveny stíracím nožem. Elektromotor vačkového mechanismu je umístěn ve spodní části tělesa pumpy a je chráněn krytem. Na levé straně pumpy je umístěn konektor pro připojení napájecího napětí 12 nebo 24V DC.

FUNKCE

Mazací přístroj pracuje na principu pístového čerpadla. Elektromotor pohání vačkový mechanismus, který ovládá písty pracovních, čerpacích jednotek v přímočarém vratném pohybu. Při vysouvání pístu z pracovní, čerpací, jednotky směrem dovnitř tělesa pumpy vzniká v pracovním válci jednotky podtlak, při jeho úplném vysunutí dojde k otevření sacího kanálu a následně k vlastnímu sání, jeho zasouváním zpět k výtlačku maziva, které postupuje přes jednosměrný ventil do vývodu mazacího přístroje. Současně s otáčením centrálního hřídele a vačky pohybuje stírací nůž, který odděluje plastické mazivo od stěny nádrže a posouvá je do prostoru sání. Jeho pohyb umožňuje vizuální kontrolu chodu mazacího přístroje.

MONTÁŽ, OBSLUHA A UDRŽOVÁNÍ

Mazací přístroj se montuje ve vodorovné poloze přes dva kotevní otvory šrouby M8. Podle schématu elektrického zapojení se zapojí konektor napájení mazacího přístroje. Nádrž pumpy se naplní předepsaným čistým mazivem. Plnění nádrže je možné pouze pomocí plnicího šroubením umístěného na tělese nebo na víku nádrže. Mazací přístroj nesmí být doplňován znečištěným nebo jinak znehodnoceným mazivem. Pumpa se uvede do chodu a sleduje se, zda je její běh klidný a pravidelný. Vyčerpá se mazivo, které zůstalo v mazacím přístroji po tlakové zkoušce jako konzervační prostředek. Vytéká-li mazivo z vývodů pravidelně a bez vzduchových bublin, vývod se uzavře jeho připojením k potrubí mazacího obvodu.

TECHNICKÉ PARAMETRY

Maximální pracovní tlak	350 bar
Pracovní tlak	280 bar
Jmenovité dodávané množství	1,5 cm ³ min ⁻¹
Objem zásobníku maziva	0,6; 0,8; 1,0; 1,2 dm ³
Počet vývodů	1 až 8
Vývodní šroubení Vývodní šroubení s přepouštěcími ventily	G1/4" pro TR 6, 8 a 10mm pro TR 6mm
Elektromotor	24V DC, 2,5A 12V DC, 4 A
Plastické mazivo	max. NLGI - 2
Teplota pracovního prostředí	- 25 až 40 °C
Hmotnost	7 kg (dle provedení)

Jmenovité dodávané množství zkoušeno s mazivem třídy konzistence NLGI II při teplotě +20°C a protitlakem 280bar.

POZNÁMKA:

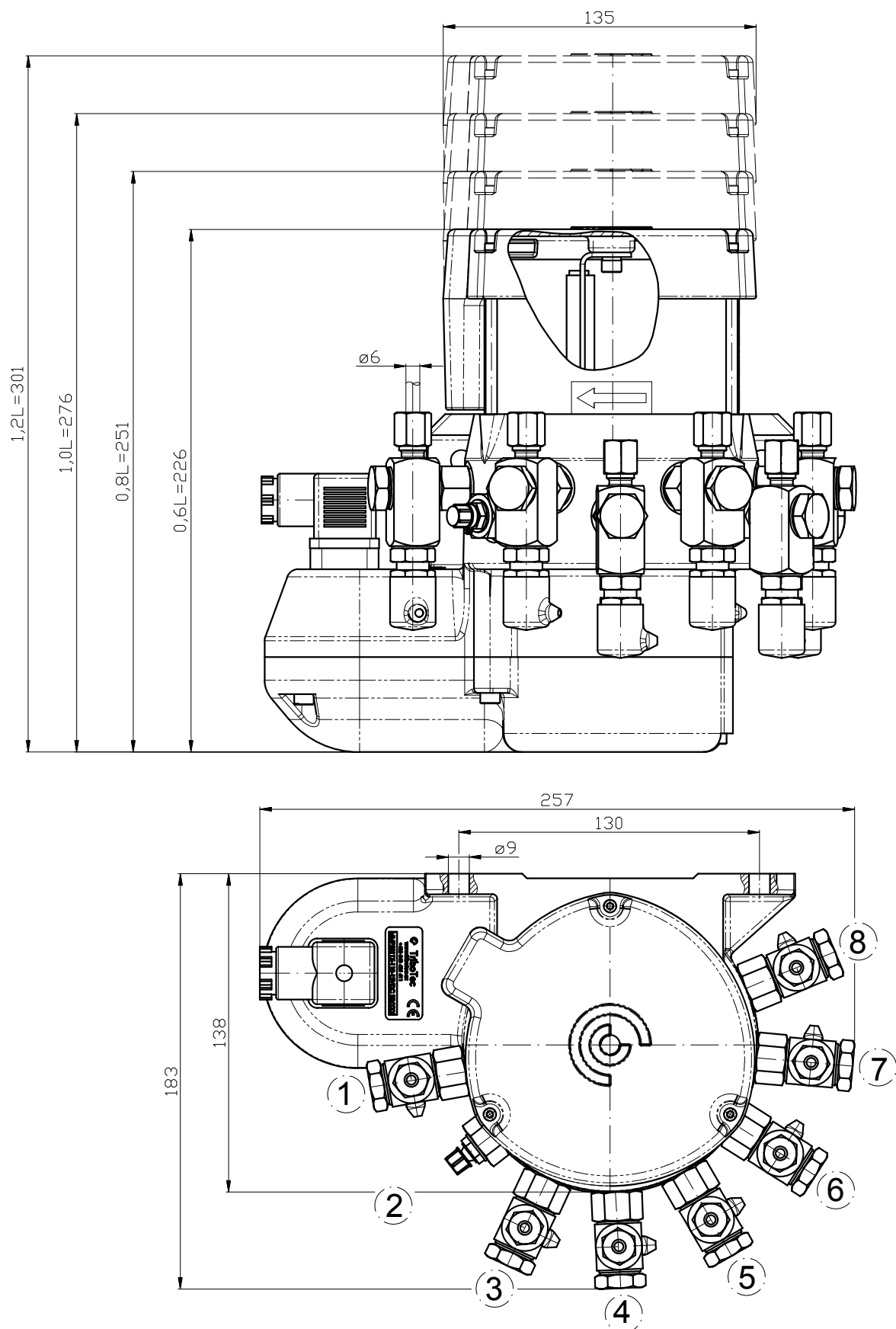
Vývody, pozice v tělese mazacího přístroje, jsou obvykle osazovány dávkovacími jednotkami proti směru hodinových ručiček a do protilehlých pozic, z důvodu zajištění plynulosti chodu mazacího přístroje. V případě požadavku osazení konkrétních pozic je nutné dodavateli specifikovat čísla pozic, které mají být osazena dávkovací jednotkou (viz. rozměrový náčrtek). Volitelně lze standardní provedení mazacího přístroje MMP vybavit pojistnými ventily s odpadem maziva a možností nastavení pracovního tlaku. Pojistný ventil slouží současně jako ochranný prvek, který znemožňuje překročení pracovního tlaku maziva v mazacím obvodu nad hodnotu nastavenou regulačním šroubem. V případě, že jsou pojistnými ventily vybavovány pouze vybrané vývody (pracovní jednotky), je nezbytné specifikovat čísla pozic takto osazovaných vývodů uvést v objednávce (viz. rozměrový náčrtek).

KATALOGOVÉ OZNAČENÍ

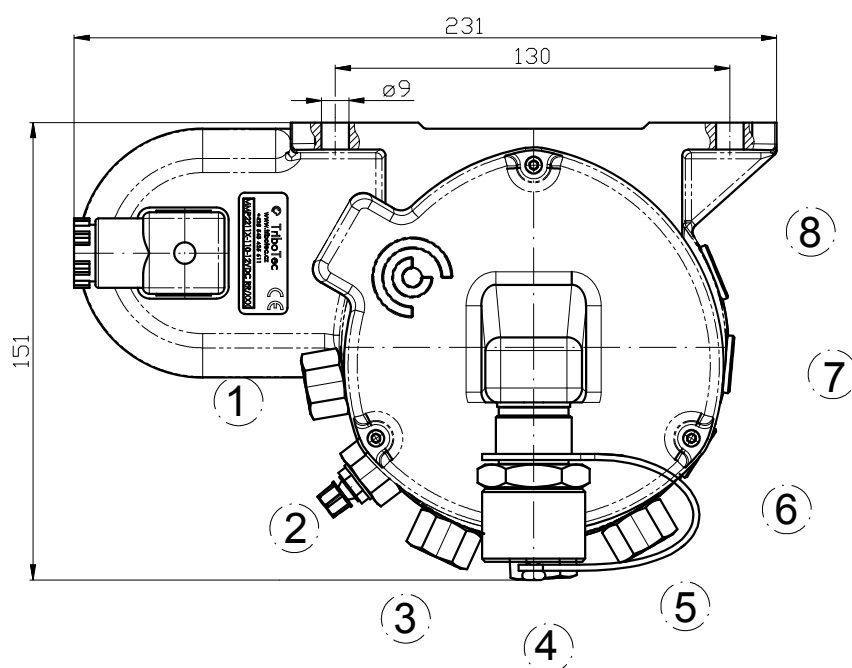
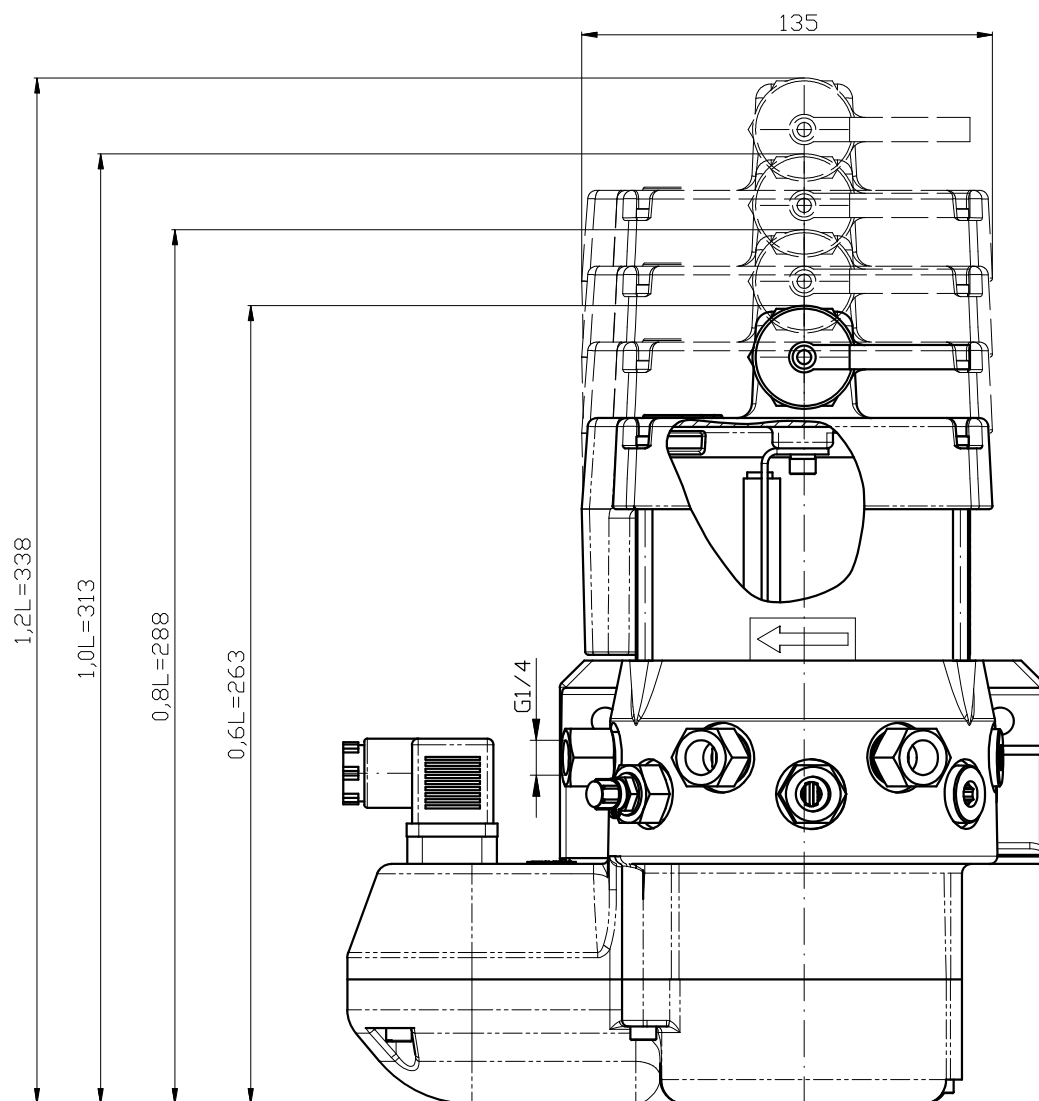
Symbol označení	MMP	a	b	c	d	e	f	g
Příklad označení	MMP	2	2	1	7A	2	1	0
Typové označení mazacího přístroje								
Typ mazacího přístroje ----- MMP								
Víko mazacího přístroje								
pro tuk s horním plněním ----- 1								
pro tuk bez horního plnění ----- 2								
Způsob plnění zásobníku mazivem								
plnicí šroubení ID 425000100200 (pouze horní plnění) ----- 1								
plnicí šroubení DIN 71412 (max 7. prac. jednotek) ----- 2								
plnicí šroubení DIN 71412+plnicí šroub. ID 425000100200 ----- 3								
Objem zásobníku maziva								
0,6 dm ³ ----- 1								
0,8 dm ³ ----- 2								
1,0 dm ³ ----- 3								
1,2 dm ³ ----- 4								
Počet vývodů (pracovních jednotek)								
1 ----- 1								
2 ----- 2								
...								
7 ----- 7								
8 (pouze horní plnění) ----- 8								
Přepouštěcí ventil								
žádný ----- X								
všechny vývody ----- A								
vybrané vývody (specifikace v objednávce) ----- B								
Pracovní napětí motoru								
12V DC ----- 1								
24V DC ----- 2								
Elektrické připojení								
konektor ----- 0								
konektor + kabel 5m ----- 1								
konektor + kabel 10m ----- 2								
Řídící automatika								
bez řídicí automatiky ----- 0								
s externí řídicí automatikou AP3 ID:9 55 0816 ----- 1								

PŘÍKLAD OZNAČENÍ: MMP 221-7A-210

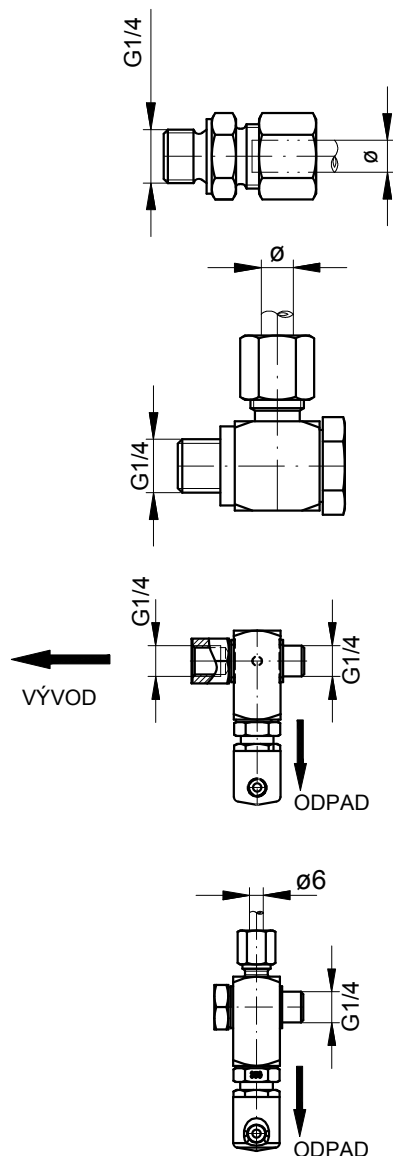
Mazací přístroj MMP, tuk, bez horního plnění, standardní plnicí šroubení DIN 71412, objem zásobníku 0,6 dm³, 7 pracovních jednotek s přepouštěcími ventily, napětí elektromotoru 24V DC, konektor s kabelem 5m, bez automatiky.



Název	MAZACÍ PŘÍSTROJ	Tribotec s.r.o. Košuličova 4 Brno www.tribotec.cz +420 543 425 611
Typ	MMP 221-7A-200	
Kód		



Název	MAZACÍ PŘÍSTROJ	Tribotec s.r.o. Košuličova 4 Brno www.tribotec.cz +420 543 425 611
Typ	MMP 131-4X-200	
Kód		



Označení	Kód
Přípoj přímý Ø6 / G1/4	703 014 000 052
Přípoj přímý Ø8 / G1/4	703 014 000 056
Přípoj přímý Ø10 / G1/4	703 014 000 034

Označení	Kód
Přípojka stavitelná Ø6 / G1/4	703 017 000 043
Přípojka stavitelná Ø8 / G1/4	703 017 000 032
Přípojka stavitelná Ø10 / G1/4	703 017 000 023

Označení	Kód
Přepouštěcí ventil 350 bar	8 45 1591

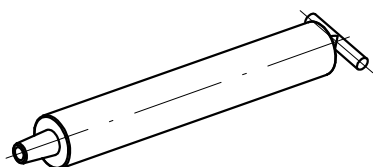
Označení	Kód
Přepouštěcí ventil 350 bar	8 45 1703

Označení	Kód
Mazací hlavice DIN 71412	425 113 001 366
Krytka mazací hlavice	321 100 104 268

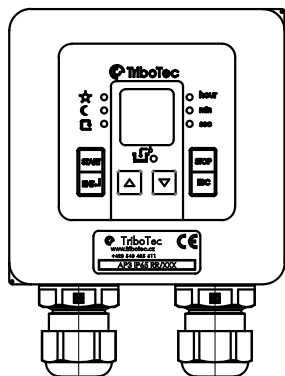
Označení	Kód
Plnicí šroubení s nátrubkem - přímé	425 000 100 200

Plnění pomocí PRP 05 ič.425100000201 s nátrubkem

Název	PŘÍSLUŠENSTVÍ	 Tribotec s.r.o. Košuličova 4 Brno www.tribotec.cz +420 543 425 611
Typ	MMP	
Kód		



Označení	Kód
Plnicí pumpa PRP 05	425 100 000 201



Označení	Kód
Řídící a kontrolní automatika AP3	9 55 0816

Krytí automatiky IP65

Název	PŘÍSLUŠENSTVÍ	 Košuličova 4 Brno www.tribotec.cz +420 543 425 611
Typ	MMP	
Kód		